

工业缝纫机数控交流伺服系统

Industrial Sewing Machine Digital AC Servo System

BFJ 用户手册

User Manual

安全说明

1. 在安装或使用本产品前,使用者须仔细阅读本操作手册。

2. 本产品须由受过正确训练的人员来安装或操作。

3. 安装作业时必须关闭所有电源, 切记不可带电操作。

4. 所有标有△符号的指示, 必须注意并按照说明书上的执行, 以免造成不必要的损害。

5. 在连接电源线前, 必须确定此电压低于 AC250V, 且符合本操作中规定的额定电压值。

6. 在安装完成第一次开后, 先关闭切线功能以以前脚踏板低速操作缝线机并检查转动方向是否正确、转动是否平稳。

7. 在进行以下操作前, 请先关闭系统供电电源:
 - 在控制器上插拔任何连接插头时。
 - 穿针线时。
 - 翻缝缝线机机头时。
 - 修理或做任何机械上的调整时。
 - 机器闲置不用时。

8. 修理或高层次的保养工作, 仅能由受过训练的机电技师来执行。
所有维修用的零件, 须由本公司提供或认可, 方可使用。

9. 使用本产品请远离高频电磁波和电波发射器等, 以免所产生的电磁波干扰伺服驱动器装置而发生误动作。

10. 产品应用环境温度、湿度要求:
 - 请不要在室温 45℃ 以上或 5℃ 以下的场所操作。
 - 请不要在日光直接照射的场所或室外运作。
 - 请不要在暖气(电热器)旁运作。

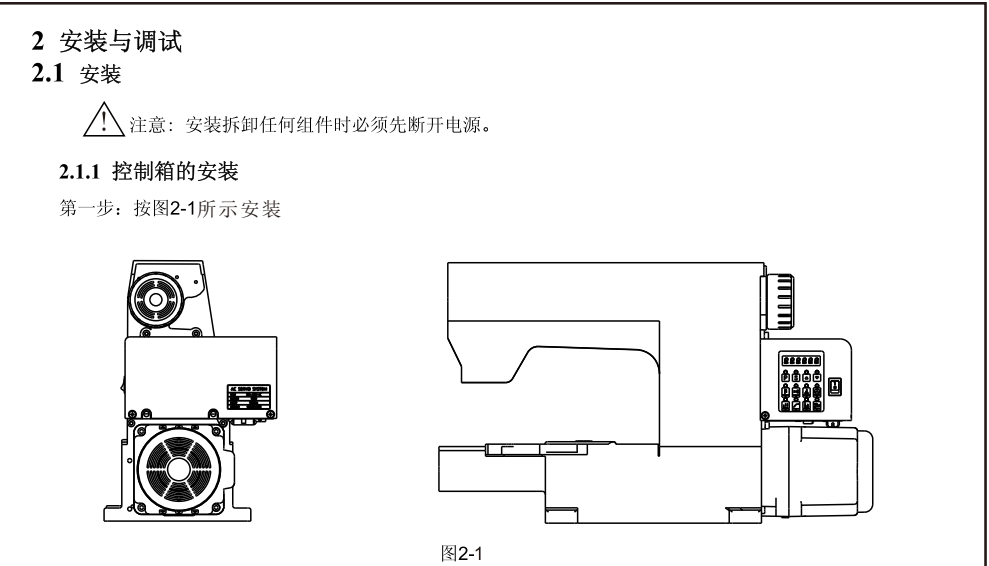
1.产品规格

1.1 使用环境要求

正常工作环境温度: 小于 45℃
正常工作环境湿度: 10%~90% (无凝结)
额定电压: 220V±10% 50 (60)HZ
工作环境: 本控制系统工作环境应不含有易燃、易爆、有毒、水雾或有腐蚀性的介质
瞬间断电: 在额定电压下, 小于 20ms
系统接地: 小于 4Ω

1.2 产品规格

电机输出功率(Power): 550W、750W
缝制速度(Sewing Speed): 100r/min~4500r/min 可设
调速方法: 无级变速, 也可自动定速运行
电磁铁输出信号 (Solenoid Signal Output Port): 4 路, 包括切线、扫线、抬压脚、吸风电磁铁
故障保护: 过流、短路、堵转等堵转保护判断时间: 3 秒



2.1.2 系统接线

■ 信号线的连接

控制箱与电机同步传感器组件、操作面板和电源线的连接如图2-3所示, 将各个连线的插头插入控制箱上对应的插座即可。 装好后, 检查一下插头是否插平。

机头电磁铁				脚踏板				电机电源			
1 剪线	8 剪线	1 信号进入	4 开关信号1	1 大地				1 信号输入			
2 拨线	9 废线	2 5V 地	5 开关信号2	2 电机励磁				2 信号输入1	2 减少		
3 +5V	10 地	3 +5V	6 *	3 电机励磁				3 地			
4 LED灯+	11 LED灯-	保护开关				1 信号输入		4 电源输入			
5 抬压脚	12 抬压脚	1 *	2 信号进入	1 +5V/12V	1 M1			2 信号输入2	2 减少		
6 吸风 (可选)	13 吸风 (可选)	3 *	4 地	3 地				3 地			
7 霍尔信号	14 地 (侧)			4 信号输入2							

